
[삼육대학교 도서관]

도서관 서가교체 제안요청서

2022. 12.

- I. 제품규격
- II. 신규서가 구매 수량
- III. 추가 서가교체 과업 내용



삼육대학교
SAHMYOOK UNIVERSITY

1. 플레인서가



UAB226S+UAB226A+UAB226E

<p>제품특징 (기능)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 선반 높이조절 기능과 이동식 북서포트 방식으로 도서정리의 편의성 제공 • 하부 높이조절 글라이드 부착으로 수평유지와 습기에 의한 부식방지 기능 • 잦은 미찰에도 쉽게 벗겨지지 않는 고품질 분체도장 마감 • 중량이 무거운 서적류 수납시 발생하는 선반 휨 현상을 방지하기위한 선반보강구조 • 서가와 서가 사이를 커넥팅 파이프(옵선)로 연결하여 전도를 방지하고 흔들림을 최소화
<p>제품특징 (디자인)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 철재와 목재의 조화를 통해 내구성과 심미성을 동시에 추구 • 소재의 다양화와 미려한 컬러를 통한 New Library Design 도입 • 이용자와 관리자 모두에게 편리함을 제공할 수 있는 인간공학적인 설계

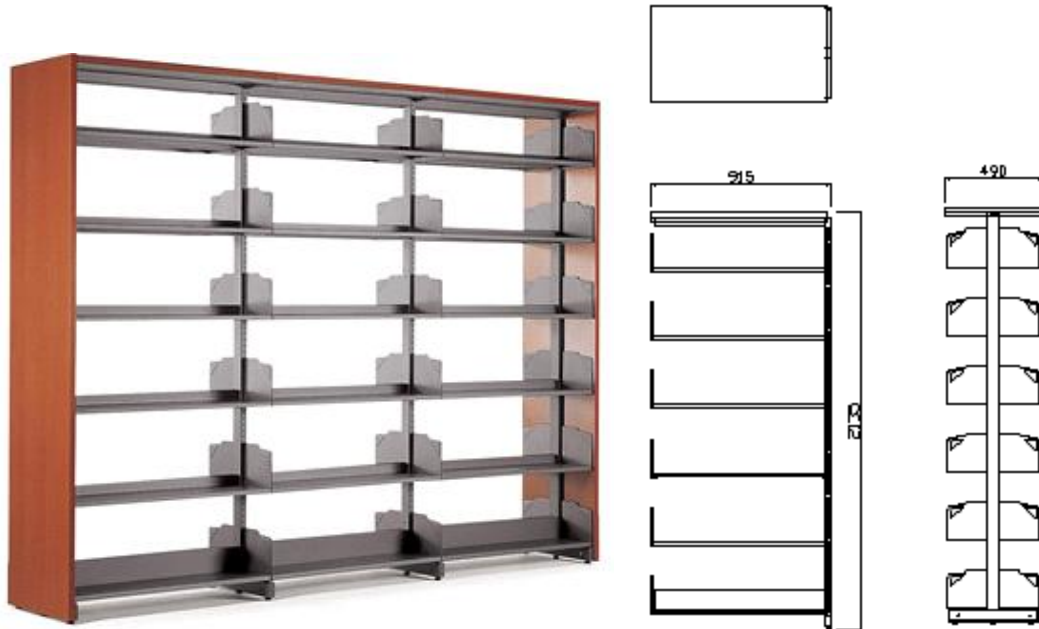
1) 플레인서가_스타터



UAB226S

<p>규격</p>	<ul style="list-style-type: none"> • UAB226S : 950 × 495 × 2135 (WXDXH)
<p>자 재</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 측 판: 28t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 3면 2.0t ABS 엷지 • 목 제 상 판: 28t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 3면 2.0t ABS 엷지 • 수직 파이프: 30X60 각 파이프 (2t) • 하 부 다 리: 30X60 각 파이프 (2t) + 2t STEEL • 수평 프레임: 2t STEEL + 3t STEEL • 선 반: 1.2t STEEL • 선반 브라켓: 1.6t STEEL • 철 제 상 판: 1t STEEL + 1.2t STEEL
<p>제작공정</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 측 판: 재단 → LPM 과 28t PB 재단 • 목 제 상 판: 엷지접착 → 3면 PB 단면에 ABS 엷지 접착 세공 → 조립용 홀 가공 • 수직 파이프: 절단 → 타공 → 분체도장 • 하 부 다 리: 절단 → 타공 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 수평 프레임: 절단 → 절곡 → 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선 반: 사링 → S4 → P4 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선반 브라켓: 레이저 → 절곡 → 엠보 → 분체도장 • 철 제 상 판: 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장

2) 플레인서가_애더



UAB226A

<p>규격</p>	<ul style="list-style-type: none"> • UAB226A : 915 × 490 × 2135 (W×D×H)
<p>자 재</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 목 제 상 판: 28t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 3면 2.0t ABS 옛지 • 수직 파이프: 30X60 각 파이프 (2t) • 하 부 다 리: 30X60 각 파이프 (2t) + 2t STEEL • 수평 프레임: 2t STEEL + 3t STEEL • 선 반: 1.2t STEEL • 선반 브라켓: 1.6t STEEL • 철 제 상 판: 1t STEEL + 1.2t STEEL
<p>제작공정</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 목 제 상 판: 재단 → LPM 과 28t PB 재단 옛지접착 → 3면 PB 단면에 ABS 옛지 접착 세공 → 조립용 홀 가공 • 수직 파이프: 절단 → 타공 → 분체도장 • 하 부 다 리: 절단 → 타공 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 수평 프레임: 절단 → 절곡 → 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선 반: 샤링 → S4 → P4 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선반 브라켓: 레이저 → 절곡 → 엠보 → 분체도장 • 철 제 상 판: 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장

3) 플레인서가_앤더



UAB226E

<p>규격</p>	<p>• UAB226E : 935 × 495 × 2135 (WXDXH)</p>
<p>자 재</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 측 판: 28t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 3면 2.0t ABS 엣지 • 목 제 상 판: 28t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 3면 2.0t ABS 엣지 • 수직 파이프: 30X60 각 파이프 (2t) • 하 부 다 리: 30X60 각 파이프 (2t) + 2t STEEL • 수평 프레임: 2t STEEL + 3t STEEL • 선 반: 1.2t STEEL • 선반 브라켓: 1.6t STEEL • 철 제 상 판: 1t STEEL + 1.2t STEEL
<p>제작공정</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 측 판: 재단 → LPM 과 28t PB 재단 • 목 제 상 판: 엣지접착 → 3면 PB 단면에 ABS 엣지 접착 세공 → 조립용 홀 가공 • 수직 파이프: 절단 → 타공 → 분체도장 • 하 부 다 리: 절단 → 타공 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 수평 프레임: 절단 → 절곡 → 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선 반: 샤링 → S4 → P4 → 절곡 → 용접 → 분체도장 • 선반 브라켓: 레이저 → 절곡 → 엠보 → 분체도장 • 철 제 상 판: 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장

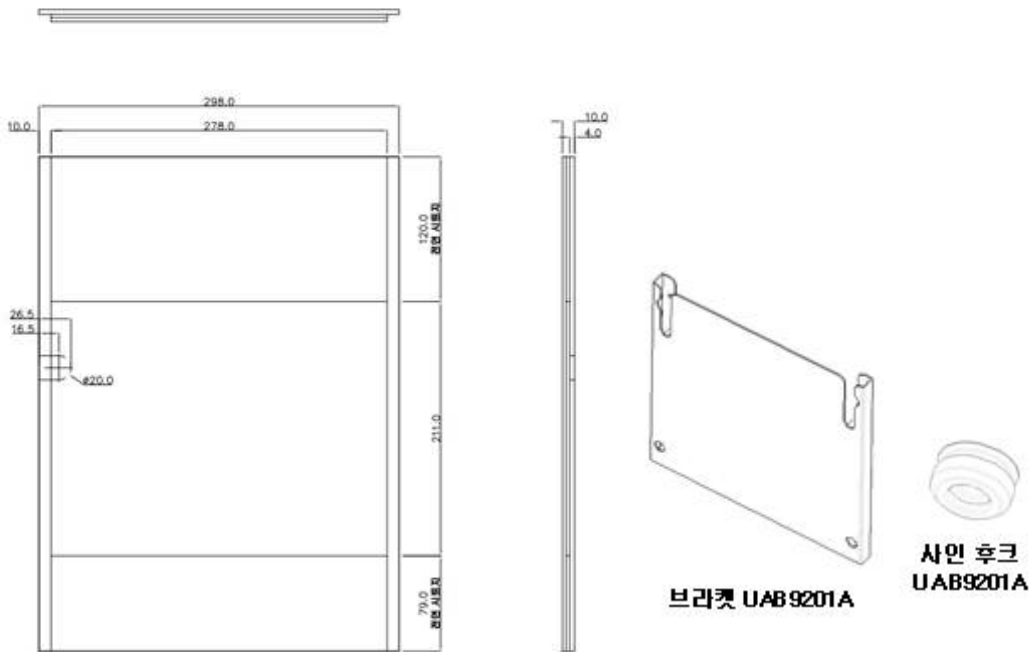
2. 북트럭



UPA1002

규격	<ul style="list-style-type: none"> UPA1002 : 890 × 485 × 1070 (WDXH)
제품특징 (기능)	<ul style="list-style-type: none"> 평선반 타입과 칸막이 타입의 선택으로 안전한 책운반 가능 우레탄 캐스터 적용으로 획기적인 소음감소 효과 손잡이 및 EVA 스폰지 부착으로 편안함과 안전성 고려 캐스터스토퍼 시스템 적용으로 정지시 확실한 고정 가능 고강도 ABS 플라스틱 곡면 카바로 셀빙과의 충돌시 제품의 손상 방지
제품특징 (디자인)	<ul style="list-style-type: none"> 목재의 친근함과 철제의 모던함을 자연스럽게 조화시킨 디자인 이동성과 안정성을 동시에 고려하여 사용자의 편의 도모 부드러운 곡선의 플라스틱 카바로 마감하여 통일된 이미지
자재	<ul style="list-style-type: none"> 측 판: 22t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 2면 1.0t ABS 옛지 칸 막 이: 18t 파티클보드(PB) + 양면 LPM + 1면 1.0t ABS 옛지 선 반: 1.2t STEEL 수평 프레임: 25 x 25 각 파이프 (1.4t) 손 잡 이: φ26.7 원형파이프(1.8t) 수직 파이프: Ø31.8 원형파이프 (1.8t)
제작공정	<ul style="list-style-type: none"> 측 판: 재단 → LPM 과 18t/22t PB 재단 칸 막 이: 옛지접착 → 1/2면 PB 단면에 ABS 옛지 접착 세공 → 조립용 홀 가공 선 반: 레이저 → 절곡 → 용접 → 분체도장 수평 프레임: 절단 → 타공 → 용접 → 분체도장 손 잡 이: 절단 → 타공 → 분체도장 수직 파이프

3. 서가 사인

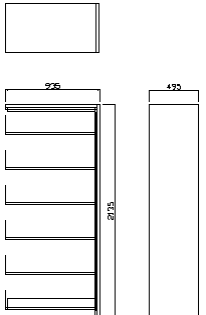


서가사인물 UABN9200

규격	<ul style="list-style-type: none"> UABN920A : 300 × 410 × 10 (W × D × H)
제품특징	<ul style="list-style-type: none"> 서가에 부착하는 사인물로써, 출판부착 Type 임 대분류 및 중분류를 표시할 수 있으며 내구성이 뛰어나고 내용 교체가 손쉬움 서가 사인물 브라켓 색상: MM / TS 사용 서가 Type: 플레인 서가
자 재	<ul style="list-style-type: none"> 서가 사인물 Panel : 측면,후면 - 1.2mm 알루미늄 판넬 브라켓 : CR 1.2T -> 냉연강판 사인 후크 : 아세탈 (저마찰 소재로써 사인물에 고정되어 브라켓의 가이드라인을 통해 사인물을 고정시킴)
제작공정	<ul style="list-style-type: none"> 서가 사인물 Panel : 측면,후면 - 레이저 가공 - 절곡 브라켓 : 레이저 가공 - 절곡 - 분체도장(고형분 무용제형 도료를 사용하여 중독위험이 없음) 사인 후크 : 사출성형품

II 신규가구 구매 수량

1. 품목 별 수량

품명	품목 및 내역	수량	비고
1	양면서가 (스타터) 950×495×2136	22	
2	양면서가 (애더) 914×495×2136	81	
3	양면서가 (엔더) 935×495×2136	22	
4	북트럭 (일체형) 890×485×1070	30	
5	서가 사인 301*19*411	1	

2. 장소 별 수량

번호	장소	품목코드	품목명	수량	규격	비고
1	B1F 1열람실	UAB226S	양면서가 (스타터)	22	950×495×2136	
2	B1F 1열람실	UAB226A	양면서가 (애더)	81	914×495×2136	
3	B1F 1열람실	UAB226E	양면서가 (엔더)	22	935×495×2136	
4	B1F 2열람실	UAB226S	양면서가 (스타터)	3	950×495×2136	
5	B1F 2열람실	UAB226A	양면서가 (애더)	12	914×495×2136	
6	B1F 2열람실	UAB226E	양면서가 (엔더)	3	935×495×2136	
7	2F 자료열람실	UAB226S	양면서가 (스타터)	24	950×495×2136	
8	2F 자료열람실	UAB226A	양면서가 (애더)	96	914×495×2136	
9	2F 자료열람실	UAB226E	양면서가 (엔더)	24	935×495×2136	
10	2F 채움실	UAB226S	양면서가 (스타터)	8	950×495×2136	
11	2F 채움실	UAB226A	양면서가 (애더)	32	914×495×2136	
12	2F 채움실	UAB226E	양면서가 (엔더)	8	935×495×2136	
13	3F 열람실	UAB226S	양면서가 (스타터)	14	950×495×2136	
14	3F 열람실	UAB226A	양면서가 (애더)	28	914×495×2136	
15	3F 열람실	UAB226E	양면서가 (엔더)	14	935×495×2136	
16	공용	UAA1001	북트럭 (일체형)	30	890×485×1070	
17	공용	UABN920A	서가 사인	1	301*19*411	71개 1세트

1. 3층 이동 책 수량 (74,437권 이상)

- 16,000권 이동 및 재배치(3층)
- 2층으로 이동후 재배치 채움실(5,437권), 자료실(7,000권)
- 지하 이동후 재배치 1열람실(16,000권), 2자료실(30,000권)
- 2층으로 이동후 재배치 4인 열람대 및 의자 13set

2. 2층 이동 책 수량 (181,000권 이상)

- 양면 구형 서가 (6단×6열×28개 폐기진행 추가구매가구 받주시 기존서가 폐기 수량 추가될 수 있음.)
- 2층 바닥공사 진행으로 인한 전체 비품 및 책 이동
- 공사 완료후 자료실 재배치(16,000권)
- 3층으로 이동 및 재배치 (17,000권)
- 지하 1열람실로 이동 및 재배치 (35,000권)
- 지하 2열람실로 이동 및 재배치 (86,000권)

3. 2, 3층 서가 이동 (서가는 시스템 서가이며 분해조립 필요하며 현장에서 물량 추가될 수 있음.)

- 지하 1열람실 양면 6단 × 5열 13개 이동 및 재배치
단면 6단 × 1열 18개 이동 및 재배치
- 지하 2열람실 양면 6단 × 6열 12개 이동 및 재배치
양면 6단 × 5열 15개 이동 및 재배치
단면 6단 × 1열 28개 이동 및 재배치

3. 공정 과정

- 1차공정: 2층 양면 서가 폐기 및 바닥공사 진행할수 있도록 서가 및 책 이동
- 2차공정: 바닥 공사 완료후 3층, 2층, 지하1층 재배치 및 책이동 정리작업 진행
- 지하 엘리베이터 없고 계단작업 진행